
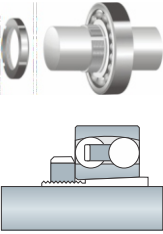




Vea este Montaje en  
[www.bgl.com.br/esp/treinamento.htm](http://www.bgl.com.br/esp/treinamento.htm)  
**VÍDEO 01**

### MÉTODO CON LLAVE DE GANCHO

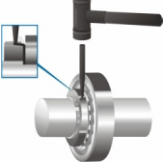
- 01 Compruebe la dimensión del eje. Tolerancia máxima h10 y cilindridad IT5/2 o en bajas rotaciones IT7/2, medir en 4 posiciones y 3 planos.
- 02 Desempaque y retire el aceite protector del manguito. Pase una fina capa de aceite sobre la superficie interna y externa.
- 03 Coloque el manguito en el eje. Si es necesario, ábralo insertando un destornillador en la ranura. 
- 04 Retire el rodamiento del embalaje. Retire el aceite protector del agujero y del diámetro externo y colóquelo sobre el manguito.
- 05 Lubrifique la rosca y la cara biselada de la tuerca que estará en contacto con el rodamiento.

- 06 Rosque la tuerca en el manguito, sin arandela, con las manos o llave de gancho HN, apretando hasta que el rodamiento esté bien asentado y la tuerca encuentre resistencia. Ese es el punto inicial antes de la reducción del juego del rodamiento. 

- 07 Apriete la tuerca en el manguito con una llave de gancho HN, de acuerdo con el agujero del rodamiento y el ángulo de apriete indicado em la tabla a continuación.

- 08 Retire la tuerca utilizada para montaje.

- 09 Coloque la arandela de traba MB y rosque la tuerca de fijación con firmeza utilizando la llave de gancho HN.

- 10 Alinee la ranura más próxima de la tuerca con el diente externo de la arandela y dóblela con la ayuda de una punción o extractor de pasadores. 

### Tabla con Ángulo de Apriete y Desplazamiento Axial

Diámetro del agujero del Rodamiento	Ángulo de Apriete de la Tuerca KM	Desplazamiento Axial
d ( mm )	$\alpha$ ( ° ) *	s ( mm )
20	80	0,22
25 y 30	55	0,22
35 y 40	70	0,30
45 y 50	80	0,35
55 - 65	95 Rosca paso 1,5 BGL	0,40
70	75	0,40
75 y 80	85	0,45
85 - 100	110	0,60
110 y 120	125	0,70

\* Los ángulos de apriete pueden variar con la serie del rodamiento, con el paso de la rosca del manguito de fijación y también de acuerdo con el fabricante del rodamiento.

Fuente: Fabricantes tradicionales de rodamientos.

### OBSERVACIÓN

Los valores de desplazamiento axial de la tabla anterior, normalmente, se utilizan en la montaje de Manguitos de Fijación con Rodamientos de Bolas a Rótula con una Tuerca Hidráulica y Reloj Comparador.

- 11 Para finalizar, certifíquese que el rodamiento puede girarse fácilmente con las manos.



Vea a las montajes con  
 Tuerca Hidráulica en  
[www.bgl.com.br/esp/treinamento.htm](http://www.bgl.com.br/esp/treinamento.htm)  
**VÍDEOS 02 y 07**

**BGL**  
 BERTOLOTO & GROTTA

Manguitos para Rodamientos

+55 19 3451.8210

info@bgl.com.br

[www.bgl.com.br/esp](http://www.bgl.com.br/esp)

Manguitos de Fijación • Manguitos de Desmontaje • Manguitos de Fijación Hidráulica • Tuercas de Fijación • Arandela de Traba Tuerca de Precisión • Llaves de Gancho Tuerca Hidráulica • Bombas Hidráulicas • Tubos de Extensión

Desde 1957 | ISO 9001